

ТЕМП

ИНСТРУМЕНТ



2007 - 2008



Дрель ДЭ-450

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр сверления, мм:	
дерево/кирпич/металл	18/10/10
Потребляемая мощность, Вт	450
Число оборотов, Об/мин	0-2800
Быстрозажимной патрон, мм	10
Управляющая электроника	
Реверс	



Дрель ДЭ-550

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр сверления, мм:	
дерево/кирпич/металл	18/10/10
Потребляемая мощность, Вт	550
Число оборотов, Об/мин	0-2800
Быстрозажимной патрон, мм	10
Управляющая электроника	
Реверс	



Ударная дрель ДЭУ-750

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр сверления, мм:	
дерево/кирпич/металл	20/13/13
Патрон с ключом, мм	13
Потребляемая мощность, Вт	750
Число оборотов, Об/мин	0-2700
Реверс	
Управляющая электроника	
Металлический корпус редуктора	



Ударная дрель ДЭУ-780

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр сверления, мм:	
дерево/кирпич/металл	20/13/13
Патрон с ключом, мм	13
Потребляемая мощность, Вт	780
Число оборотов, Об/мин	0-3000
Реверс	
Управляющая электроника	



Ударная дрель ДЭУ-780К

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр сверления, мм:	
дерево/кирпич/металл	20/13/13
Патрон с ключом, мм	13
Потребляемая мощность, Вт	780
Число оборотов, Об/мин	0-3000
Реверс	
Управляющая электроника	



Ударная дрель ДЭУ-810

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр сверления, мм:	
дерево/кирпич/металл	20/13/13
Потребляемая мощность, Вт	810
Число оборотов, Об/мин	0-2800
Реверс	
Управляющая электроника	
Быстрозажимной усиленный патрон	
Металлический корпус редуктора	



Ударная дрель ДЭУ-820

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр сверления, мм:	
дерево/кирпич/металл	20/13/13
Патрон с ключом, мм	13
Потребляемая мощность, Вт	820
Число оборотов, Об/мин	0-3000
Реверс	
Управляющая электроника	



Ударная дрель ДЭУ-850

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр сверления, мм:	
дерево/кирпич/металл	20/16/13
Патрон с ключом, мм	13
Потребляемая мощность, Вт	810
Число оборотов, Об/мин	0-1700/0-3700
Реверс	
Управляющая электроника	
Металлический корпус редуктора	



Ударная дрель ДЭУ-1200

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр сверления, мм:	
дерево/кирпич/металл	25/16/16
Патрон с ключом, мм	16
Потребляемая мощность, Вт	1200
Число оборотов, Об/мин	0-3000
Реверс	
Управляющая электроника	
Металлический корпус редуктора	



Ударная дрель ДЭУ-1200-2

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр сверления, мм:	
дерево/кирпич/металл	25/16/16
Патрон с ключом, мм	16
Потребляемая мощность, Вт	1200
Число оборотов, Об/мин	0-1000/0-3000
Реверс	
Управляющая электроника	
Металлический корпус редуктора	



Дрель - шуруповерт ДЭ-400

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр сверления, мм:	
дерево/сталь/алюминий	15/8/10
Потребляемая мощность, Вт	450
Число оборотов, Об/мин	0-800
Реверс	
Управляющая электроника	
Быстрозажимной патрон	



Дрель аккумуляторная ДА-18-2

Напряжение, В	18
Емкость аккумулятора, А/ч	1,3
Быстрозажимной патрон, мм	10
Число оборотов, Об/мин	0-400/0-1150
Число моментов усилия	16
Количество аккумуляторов, шт	2
Время зарядки, ч	1
Реверс	
Управляющая электроника	
Металлические шестерни редуктора	

Дрель аккумуляторная ДА-18



Напряжение, В	18
Емкость аккумулятора, А/ч	1,2
Быстрозажимной патрон, мм	10
Число оборотов, Об/мин	0-850
Число моментов усилия	16
Количество аккумуляторов, шт	1
Время зарядки, ч	3-5
Ревверс	
Управляющая электроника	



Перфоратор ПЭ-780, ПЭ-780 ДФР

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	780
Диаметр сверления, мм	4-24
Число ударов, /мин	0-4850
Число оборотов, Об/мин	0-1000
Система патрона	SDS+
Комплект: зубило, пика, 3 бура,	
переходник с патроном	
Модель ПЭ-780ДФР - сменный патрон	



Перфоратор ПЭ-850

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	858
Диаметр сверления, мм	4-26
Число ударов, /мин	4300
Число оборотов, Об/мин	900
Система патрона	SDS+
Комплект: зубило, пика, 3 бура,	
переходник с патроном	



Перфоратор ПЭ-920

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	920
Диаметр сверления, мм	4-30
Число ударов, /мин	4770
Число оборотов, Об/мин	0-900
Система патрона	SDS+
Комплект: зубило, пика, 3 бура, переходник с патроном	



Перфоратор ПЭ-950, ПЭ-950ДФР

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	950
Диаметр сверления, мм	4-30
Число ударов, /мин	0-3900
Число оборотов, Об/мин	0-780
Система патрона	SDS+
Комплект: зубило, пика, 3 бура, переходник с патроном	
Модель ПЭ-950ДФР - сменный патрон	



Перфоратор ПЭ-1400

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	1400
Диаметр сверления, мм	4-28
Число ударов, /мин	3700
Число оборотов, Об/мин	800
Система патрона	SDS+
Комплект: зубило, пика, 3 бура, переходник с патроном	



Перфоратор ПЭ-1550, ПЭ-1550К

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	1550
Диаметр сверления, мм	4-32
Число ударов, /мин	0-3200
Число оборотов, Об/мин	800
Система патрона	SDS+
Комплект: зубило, пика, 3 бура,	
переходник с патроном	
Модель ПЭ-1550К - укомплектован	
коронками под розетки	



Отбойник МО-2150

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	2150
Число ударов, /мин	0-1300
Сила удара, Дж	45
Вес, кг	17

Машина углошлифовальная МШУ-650-115



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр диска, мм	115
Резьба шпинделя	M14
Потребляемая мощность, Вт	650
Число оборотов, Об/мин	11000

Машина углошлифовальная МШУ-850-125



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр диска, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Потребляемая мощность, Вт	850
Число оборотов, Об/мин	11000

Машина углошлифовальная МШУ-850-125Е



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр диска, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Потребляемая мощность, Вт	850
Число оборотов, Об/мин	0-11000

Машина углошлифовальная МШУ-900-125



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр диска, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Потребляемая мощность, Вт	900
Число оборотов, Об/мин	11000

Машина углошлифовальная МШУ-950-125



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр диска, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Потребляемая мощность, Вт	950
Число оборотов, Об/мин	11000

Машина углошлифовальная МШУ-1200-150



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр диска, мм	150
Резьба шпинделя	M14
Потребляемая мощность, Вт	1200
Число оборотов, Об/мин	8800

Машина углошлифовальная МШУ-1900-180



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр диска, мм	180
Резьба шпинделя	M14
Потребляемая мощность, Вт	1900
Число оборотов, Об/мин	8000
Плавный пуск	

Машина углошлифовальная МШУ-1800-180



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр диска, мм	180
Резьба шпинделя	M14
Потребляемая мощность, Вт	1800
Число оборотов, Об/мин	8000
Плавный пуск	

Машина углошлифовальная МШУ-2100-230



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр диска, мм	230
Резьба шпинделя	M14
Потребляемая мощность, Вт	2100
Число оборотов, Об/мин	6000
Плавный пуск	

Машина углошлифовальная МШУ-2200-230



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр диска, мм	230
Резьба шпинделя	M14
Потребляемая мощность, Вт	2200
Число оборотов, Об/мин	5600
Плавный пуск	

Машина углошлифовальная МШУ-2500-230



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр диска, мм	230
Резьба шпинделя	M14
Потребляемая мощность, Вт	2500
Число оборотов, Об/мин	6000
Плавный пуск	

Машина электрическая полировальная МЭП-1400



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Диаметр диска, мм	180
Резьба шпинделя	M14
Потребляемая мощность, Вт	1400
Число оборотов, Об/мин	600-3000

Рубанок ручной электрический РЭ-950



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	950
Макс. ширина строгания за один проход, мм	82
Макс. глубина строгания за один проход, мм	0-2
Глубина выбираемой четверти, мм	18
Число оборотов, Об/мин	16000
Ножи из быстрорежущей стали	



Рубанок ручной электрический РЭ-1100

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	1100
Макс. ширина строгания за один проход, мм	82
Макс. глубина строгания за один проход, мм	0-3
Глубина выбираемой четверти, мм	
Число оборотов, Об/мин	17000



Плоскошлифовальная машина ПШМ-180

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	180
Число оборотов, мин ⁻¹	10000
Шлифовальная поверхность, мм	93x185



Плоскошлифовальная машина ПШМ-200

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	200
Число оборотов, мин ⁻¹	10000
Шлифовальная поверхность, мм	90x187



Плоскошлифовальная машина ПШМ-280

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	280
Число оборотов, мин ⁻¹	10000
Шлифовальная поверхность, мм	115x230



Машина шлифовальная ленточная ЛШМ-750

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	750
Скорость протяжки ленты, м/мин	260
Длина ленты, мм	457
Ширина шлифования, мм	76



Машина шлифовальная ленточная ЛШМ-1000

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	1000
Скорость протяжки ленты, м/мин	100-290
Длина ленты, мм	533
Ширина шлифования, мм	76



Пила лобзиковая электрическая ПЛЭ-80

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	900
Число ходов штока, мин ⁻¹	500-3000
Режущая способность, мм:	
в дереве/в металле	80/10
Угол резания (влево/вправо)	0-45
Шток круглого сечения	
Установка пилки без ключа	



Пила лобзиковая электрическая ПЛЭ-85М

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	710
Число ходов штока, мин ⁻¹	500-3000
Режущая способность, мм:	
в дереве/в металле	85/10
Угол резания (влево/вправо)	0-45
Шток круглого сечения	



Пила лобзиковая электрическая ПЛЭ-100

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	860
Число ходов штока, мин ⁻¹	500-3000
Режущая способность, мм:	
в дереве/в металле	100/10
Угол резания (влево/вправо)	0-45



Фен промышленный ФП-2000

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	2000
Позиция 1 температуры на выходе, °C	320
Позиция 1 подачи воздуха, л/мин	500
Позиция 1 скорости подачи воздуха, м/с	12,5
Позиция 2 температуры на выходе, °C	580
Позиция 2 подачи воздуха, л/мин	700
Позиция 2 скорости подачи воздуха, м/с	17



Фен промышленный ФП-2000Е

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	2000
Позиция 1 температуры на выходе, °C	0-320
Позиция 1 подачи воздуха, л/мин	500
Позиция 1 скорости подачи воздуха, м/с	12,5
Позиция 2 температуры на выходе, °C	0-600
Позиция 2 подачи воздуха, л/мин	700
Позиция 2 скорости подачи воздуха, м/с	17



Покрасочный распылитель ПК-120

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	120
Расход краски, гр/мин	320
Диаметр сопла, мм	0,6
Емкость бака для краски, л	1

Паяльник пластиковых труб ППТ-1500



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт:	1500
Температура нагревающего элемента, °C	0-300
Для труб, Ø мм	20/25/32/40/50/53
Время разогрева, мин	10

Паяльник пластиковых труб ППТ-1800



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт:	1800
Температура нагревающего элемента, °C	0-300
Для труб, Ø мм	20/25/32/40/50/53
Время разогрева, мин	10

Плиткорезный станок ПС-650



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт:	650
Частота вращения, Об/мин	3000
Высота реза, мм	12-35
Диаметр диска, мм	180



Ручная пила циркулярная ПД-1800

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	1800
Частота вращения шпинделя, Об/мин	5000
Диаметр пильного диска, мм	185
Глубина пропила при 90°, мм	65
Диск с твердосплавными напайками	



Циркулярная пила ПД-2150

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	2150
Частота вращения шпинделя, Об/мин	5500
Диаметр пильного диска, мм	200
Глубина пропила при 90°, мм	68
Диск с твердосплавными напайками	
Возможность стационарной установки	

Пила цепная электрическая ПЦ-2000

Напряжение сети, В	220	Электронный тормоз выбега
Частота тока, Гц	50	Цепной тормоз
Потребляемая мощность, Вт	2000	Автоматическая подача масла
Скорость цепи, м/мин	800	Шина и цепь "OREGON"
Длина шины, мм	405	



Орбитальная шлифовальная машина ОШМ-125



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Размер шлифовальной бумаги, мм	125
Потребляемая мощность, Вт	450
Число оборотов, Об/мин	6000-11000
Управляющая электроника	

Ножницы электрические НЭ-3,2-600



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Толщина реза металла, мм:	3,2
Потребляемая мощность, Вт	600

Машина гравировальная МГ-150



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Число оборотов, Об/мин	8000-30000
Потребляемая мощность, Вт	150
Управляющая электроника	
Комплект насадок, гибкий вал	
Пластиковый кейс	

Точило электрическое ТЭ-75



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт:	100
Число оборотов, Об/мин:	0-11000
Диаметр точильного диска, мм:	75
Защитные стекла, упорные планки, гибкий вал, комплект насадок	

Точило электрическое ТЭ-150, ТЭ-200



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт:	
ТЭ-150/ТЭ-200	350/600
Число оборотов, Об/мин:	
ТЭ-150/ТЭ-200	2950
Диаметр точильного диска, мм:	
ТЭ-150/ТЭ-200	150/200
Переходник с 12,7 мм на 32 мм	
Защитные стекла, упорные планки	

Станок сверлильный СС-16-650



Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Патрон с ключом, мм	16
Потребляемая мощность, Вт	650
Число оборотов, Об/мин.,	580-2350
5 ступеней	
Наклон стола	от -45° до 45°
Глубина сверления, мм	50



Компрессор К-24

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт:	1500
Число оборотов, Об/мин:	2850
Число цилиндров	1
Объем камеры, л	24
Рабочее давление, бар	8
Производительность всасывания, л/мин	210
Масляная система смазки	



Бензиновый водяной насос БВН-30

Вход/Выход диаметр, мм	50(2")
Максимальная высота подачи, м	26
Максимальная высота всасывания, м	8
Максимальная производительность, м³/ч	30
Рабочий объем двигателя, см³	81
Емкость бензобака, л	1,6



Электросварочный аппарат ТС-160, ТС-200, ТС-250

Напряжение сети, В	220-380
ТС-160/ТС-200/ТС-250	
Потребляемая мощность, кВт:	8,06/10,08/13,2
ТС-160/ТС-200/ТС-250	
Номинальный потребляемый ток, А	55-160/70-200/80-250
ТС-160/ТС-200/ТС-250	
Диаметр сварочного провода, мм:	2-4/2-4/2-5
ТС-160/ТС-200/ТС-250	



Бетонный миксер БМ-140, БМ-225

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	375
Число оборотов барабана, Об/мин	23
Емкость барабана, л	140/225
Масса, кг	59/66



Очиститель высокого давления ОВД-2200, ОВД-2400

Напряжение сети, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	2200/2400
Давление, Бар	200
Скорость водного потока, л/мин	6



Бензопила БП-38, БП-45А, БП-45, БП-50

Мощность, кВт:	1,5/1,8/2,2/2,5
Длина шины, см	38/45/45/50
Объем цилиндра, см³	40/45/50/55
Максимальная скорость цепи, м/с	13,5
Автоматический масляный насос	
Тормоз цепи	
Карбюратор Walbro, Япония	